



# FIDIA

- FIDIA POLIESTERE
- MINERAL FIDIA POLIESTERE
- FIDIA/V

MEMBRANA IMPERMEABILIZZANTE BITUME-POLIMERO  
ELASTOPLASTOMERICA ARMATA

CATEGORIA	CARATTERISTICHE	IMPATTO AMBIENTALE						MODALITÀ D'IMPIEGO					
ELASTOPLASTOMERICHE	IMPERMEABILE	ECO GREEN	NON CONTIENE AMIANTO	NON CONTIENE CATRAME	NON CONTIENE CLORO	RICICLABILE	RIFIUTO NON PERICOLOSO	NON CONTIENE OLI USATI	APPLICAZIONE A FIAMMA	APPLICAZIONE AD ARIA CALDA	APPLICAZIONE CON CHIODI	APPLICAZIONE CON ADESIVO A FREDDO	APPLICAZIONE CON BITUME OSSIDATO FUSO

\* Solo per membrane con finitura TEXFLAMINA

## DESCRIZIONE

Le membrane **FIDIA** sono costituite da bitume distillato e selezionato per l'uso industriale adattato con polimeri elastomerici e plastomerici tali da ottenere una lega ad "inversione di fase" la cui fase continua è formata da polimero nel quale è disperso il bitume, dove le caratteristiche sono determinate dalla matrice polimerica e non dal bitume anche se questo ne costituisce l'ingrediente maggioritario.

Le prestazioni del bitume vengono pertanto incrementate e risulta migliorata la durabilità e la resistenza alle alte e basse temperature mantenendo inalterate le già ottime qualità di adesività e di impermeabilità del bitume.

**FIDIA POLIESTERE** e **MINERAL FIDIA POLIESTERE** sono armate con un composito in "tessuto non tessuto" di poliestere imputrescibile stabilizzato con fibra di vetro, di elevata resistenza meccanica ed elasticità e dotato di una ottima stabilità dimensionale a caldo che riduce i problemi di sciabolatura dei teli e di ritiro delle giunzioni di testa, perché è da 2 a 3 volte più stabile delle normali armature in tessuto non tessuto di poliestere.

**FIDIA/V** è armata con feltro di vetro rinforzato longitudinalmente, imputrescibile e di elevata stabilità dimensionale.

Le membrane **FIDIA POLIESTERE** e **FIDIA/V**, prodotte in diversi spessori, hanno la faccia superiore rivestita con talco fine serigrafato, omogeneamente distribuito, un trattamento brevettato che consente un agevole svolgimento delle spire dei rotoli unito ad una sicura e veloce saldatura delle giunzioni.

Le versioni **MINERAL**, prodotte in diverse grammature, hanno la faccia superiore autoprotetta con scagliette di ardesia incollate e pressate a

caldo fatto salvo una striscia laterale di sovrapposizione priva di ardesia e protetta con una fascia di film Flamina che va fusa a fiamma per saldare la giunzione.

La faccia inferiore delle membrane è rivestita con Flamina, un film plastico fusibile, ed è goffrata sia per ottenere la pretensione e quindi l'ottimale retrazione del film, che per offrire alla fiamma una maggior superficie e quindi una posa più sicura e più veloce.

Quando la membrana è applicata a secco o per punti, la goffratura funge da diffusore di vapore.

## CAMPI D'IMPIEGO

Le durevoli caratteristiche di resistenza meccanica e di elasticità e la stabilità sia ad alta che bassa temperatura delle membrane **FIDIA POLIESTERE** e **MINERAL FIDIA POLIESTERE** consentono di impiegarle come elemento di tenuta, sia per lavori nuovi che per rifacimenti in edilizia:

- **Su tutte le pendenze:** sia in piano che in verticale e su superfici curve;
- **Su piani di posa di diversa natura:** piani di posa cementizi gettati in opera o prefabbricati, su coperture metalliche o in legno, sui più diffusi isolanti termici usati in edilizia;
- **Per le più disparate destinazioni d'uso:** tetti piani ed inclinati, sottotegola, rivestimenti dielettrici, muri controterra.

L'elevata stabilità dimensionale di **FIDIA/V** la destina all'accoppiamento con altre membrane bitume-polimero armate con tessuto non tessuto di poliestere per costituire manti impermeabili in doppio strato.

**FIDIA/V** può essere usato in monostrato come schermo al vapore.



**DESTINAZIONI D'USO DI MARCATURA "CE" PREVISTE SULLA BASE DELLE LINEE GUIDA AISPEC-MBP**

### EN 13707 - MEMBRANE BITUMINOSE ARMATE PER L'IMPERMEABILIZZAZIONE DI COPERTURE

• **Sottostrato o strato intermedio in sistemi multistrato senza protezione pesante superficiale permanente**

- FIDIA POLIESTERE 3 mm
- FIDIA POLIESTERE 4 mm
- FIDIA POLIESTERE 5 mm
- FIDIA/V 2 mm
- FIDIA/V 3 mm
- FIDIA/V 4 mm

• **Strato superiore in sistemi multistrato senza protezione pesante superficiale permanente**

- MINERAL FIDIA POLIESTERE 4,0 mm
- MINERAL FIDIA POLIESTERE 5,0 mm
- MINERAL FIDIA POLIESTERE 4,0 kg/m<sup>2</sup>
- MINERAL FIDIA POLIESTERE 4,5 kg/m<sup>2</sup>

• **Sotto protezione pesante in sistemi multistrato**

- FIDIA POLIESTERE 3 mm
- FIDIA POLIESTERE 4 mm
- FIDIA POLIESTERE 5 mm

### EN 13969 - MEMBRANE BITUMINOSE DESTINATE AD IMPEDIRE LA RISALITA DELL'UMIDITÀ DAL SUOLO

• **Membrane per fondazioni**

- FIDIA POLIESTERE 3 mm
- FIDIA POLIESTERE 4 mm
- FIDIA POLIESTERE 5 mm

### EN 13970 - STRATI BITUMINOSI PER IL CONTROLLO DEL VAPORE

- FIDIA/V 2 mm
- FIDIA/V 3 mm
- FIDIA/V 4 mm

### EN 13859-1 - MEMBRANE DESTINATE AL SOTTOTEGOLA

- MINERAL FIDIA POLIESTERE 3,5 kg/m<sup>2</sup>
- MINERAL FIDIA POLIESTERE 4,0 kg/m<sup>2</sup>
- MINERAL FIDIA POLIESTERE 4,5 kg/m<sup>2</sup>

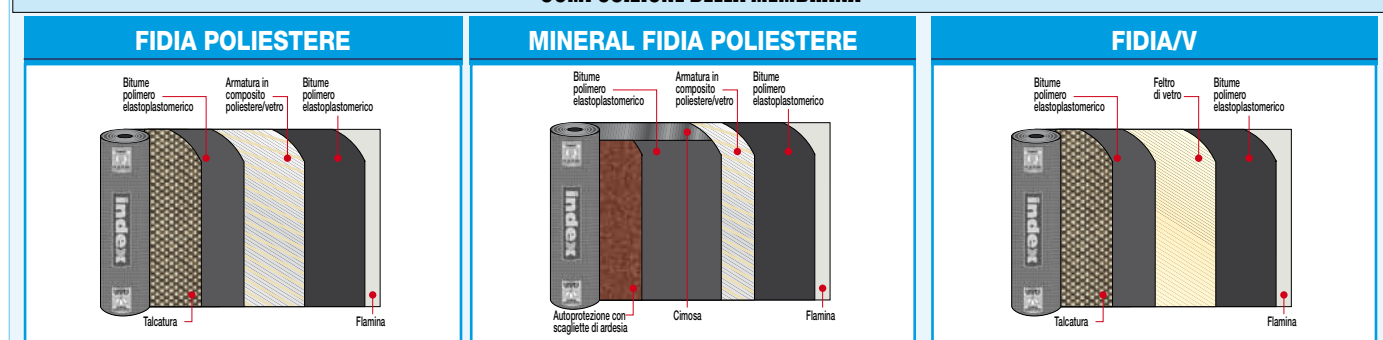
## CARATTERISTICHE TECNICHE

	T	FIDIA POLIESTERE		FIDIA POLIESTERE		MINERAL FIDIA POLIESTERE		MINERAL FIDIA POLIESTERE		FIDIA/V		
		3 mm	4 mm	5 mm	-	-	-	2,0 mm	3,0 mm	4,0 mm		
Spessore (EN 1849-1)	±0,2	3 mm	4 mm	5 mm	-	-	-	2,0 mm	3,0 mm	4,0 mm	-	-
Peso MINERAL (EN 1849-1)	±15%	-	-	-	3,5 kg/m <sup>2</sup>	4,0 kg/m <sup>2</sup>	4,5 kg/m <sup>2</sup>	-	-	-	-	-
Dimensioni rotolo (EN 1848-1)	≥	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x20 m	-
Armatura		Tessuto non tessuto di poliestere composito	Tessuto non tessuto di poliestere composito	Tessuto non tessuto di poliestere composito	Tessuto non tessuto di poliestere composito	Tessuto non tessuto di poliestere composito	Tessuto non tessuto di poliestere composito	Feltro di vetro				
Impermeabilità (EN 1928 metodo B)	≥	60 kPa	60 kPa	60 kPa	60 kPa	60 kPa	60 kPa	60 kPa				60 kPa
• dopo invecchiamento (EN 1296-1928)	≥	60 kPa	60 kPa	60 kPa	-	-	-	-				-
Resistenza a trazione delle giunzioni (EN12317-1)	-20%	350/300 N/50 mm	350/300 N/50 mm	350/300 N/50 mm	-	-	-	200/100 N/50 mm				
Forza a trazione massima Long./Trasv. (EN 12311-1)	-20%	450/400 N/50 mm	450/400 N/50 mm	450/400 N/50 mm	450/400 N/50 mm	450/400 N/50 mm	450/400 N/50 mm	300/200 N/50 mm				
• dopo invecchiamento		-	-	-	NPD	NPD	NPD	-				
Allungamento a trazione (EN 12311-1)	-15 V.A.	40/40%	40/40%	40/40%	40/40%	40/40%	40/40%	2/2%				
• dopo invecchiamento		-	-	-	NPD	NPD	NPD	-				
Resistenza al punzonamento dinamico (EN 12691 metodo A)		1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm	-	-	-	NPD				
Resistenza al punzonamento statico (EN 12730)		10 kg	10 kg	10 kg	-	-	-	-				
Resistenza alla lacerazione con il chiodo (EN 12310-1)	-30%	130/130 N	130/130 N	130/130 N	-	-	130/130 N	70/70 N				
Stabilità dimensionale (EN 1107-1)	≤	-	-0,25/0,10%	-0,25/0,10%	-	-	-0,25/0,10%	-				
Flessibilità a freddo (EN 1109)	≤	-10°C	-10°C	-10°C	-10°C	-10°C	-10°C	-10°C				
Resistenza allo scorrimento ad elevata temperatura (EN 1110)	≥	100°C	100°C	100°C	-	-	100°C	100°C				
• dopo invecchiamento ad alte temperature (EN 1296-1109)	-10°C	-	90°C	90°C	-	-	90°C	-				
Resistenza a UV (EN 1297)		NPD	Supera la prova	Supera la prova	-	-	-	-				
Classe di reazione al fuoco (EN 13501-1)		Euroclasse F	Euroclasse F	Euroclasse F	Euroclasse F	Euroclasse F	Euroclasse F	Euroclasse F				
Comportamento al fuoco esterno (EN 13501-5)		F <sub>roof</sub>	F <sub>roof</sub>	F <sub>roof</sub>	-	-	F <sub>roof</sub>	F <sub>roof</sub>				
Trasmissione del vapore acqueo (EN 1931)	-20%	-	-	-	-	-	-	100.000				
• dopo invecchiamento (EN 1296-1931)		-	-	-	-	-	-	NPD				
Penetrazione dell'acqua (EN 1928)		-	-	-	W1	W1	W1	-				
• dopo invecchiamento (EN 1296-1928)		-	-	-	W1	W1	W1	-				

La produzione INDEX si avvale di sistemi esclusivi di fabbricazione coperti da brevetti industriali regolarmente depositati.

e le utilizzazioni del prodotto. Considerate le numerose possibilità d'impiego e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in ordine ai risultati. L'Acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

## COMPOSIZIONE DELLA MEMBRANA



## FINITURE PRODOTTO



**GOFFRATURA.** La goffratura sulla superficie inferiore della membrana rivestita con film Flamina permette una posa sicura e veloce; diventando liscia, sotto l'effetto della fiamma, segnala la giusta fusione e consente una retrazione più rapida del film. La goffratura permette anche una buona diffusione del vapore; nella posa in semindipendenza e in indipendenza, nei punti dove resta intatta, evita bolle e rigonfiamenti.



**TALCATURA.** La talcatura della faccia superiore viene eseguita con un procedimento che distribuisce uniformemente il talco con un disegno particolare, evitando accumuli e zone non talcate. Questo nuovo sistema permette un rapido svolgimento del rotolo ed una superficie di gradevole aspetto.



**AUTOPROTEZIONE MINERALE.** Sulla faccia della membrana destinata a rimanere a vista, viene incollata a caldo una protezione formata da scaglie di ardesia di diverso colore. Questo scudo minerale protegge la membrana dall'invecchiamento provocato dai raggi UV.

• PER UN CORRETTO USO DEI NOSTRI PRODOTTI CONSULTARE I CAPITOLATI TECNICI INDEX • PER ULTERIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO •

**index**  
Construction Systems and Products

Internet: [www.indexspa.it](http://www.indexspa.it)  
e-mail Inform. Tecniche Commerciali: [tecom@indexspa.it](mailto:tecom@indexspa.it)  
e-mail Amministrazione e Segreteria: [index@indexspa.it](mailto:index@indexspa.it)  
e-mail Index Export Dept.: [index.export@indexspa.it](mailto:index.export@indexspa.it)



I dati esposti sono dati medi indicativi relativi alla produzione attuale e possono essere cambiati e aggiornati dalla INDEX S.p.A. in qualsiasi momento senza preavviso e a sua disposizione. I suggerimenti e le informazioni tecniche che fornite rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo le proprietà