





ELASTOCENE

- ELASTOCENE POLIESTERE
- MINERAL ELASTOCENE POLIESTERE
- ELASTOCENE/V
- ELASTOCENE POLIESTERE-GL

MEMBRANA IMPERMEABILIZZANTE BITUME POLIMERO ELASTOPLASTOMERICA ARMATA, A BASE DI BITUME DISTILLATO, ELASTOMERI E COPOLIMERI POLIOLEFINICI METALLOCENE

CATEGORIA	CARATTERISTICHE
 ELASTOMERICHE COPOLIMERI POLIOLEFINICI	 IMPERMEABILE

DESCRIZIONE

Le membrane **ELASTOCENE** sono costituite da una nuova e particolare miscela di bitume distillato selezionato per l'uso industriale, elastomeri e copolimeri poliolefinici polimerizzati con catalizzatore metalloocene. Flessibile a freddo e resistente al calore, rimane elastica a lungo e rispetto le comuni membrane bituminose, possiede una elevata adesività ed un'ottima flessibilità che consentono la realizzazione di giunzioni più forti e durevoli nel tempo. Le membrane del tipo **V** sono prodotte con armatura in feltro di vetro, stabile ed imputrescibile. Il tipo **POLIESTERE** con armatura composita in tessuto non tessuto di poliestere e fibra di vetro, elastica e resistente. È da 2 a 3 volte più stabile a caldo di una membrana armata con un normale tessuto non tessuto di poliestere. Il tipo **POLIESTERE-GL** è armato con una armatura composita di elevata grammatura. La faccia inferiore delle membrane **ELASTOCENE** è rivestita con Flamina, un film fusibile a fiamma, mentre la faccia superiore ha una finitura in Texflamina, la nuova finitura superficiale plurifunzionale della INDEX. La faccia superiore della versione **MINERAL** è invece autoprotetta con scagliette di ardesia incollate e pressate a caldo fatto salvo una striscia laterale di sovrapposizione priva di ardesia e protetta con una fascia di film Flamina che va fuso a fiamma per saldare la giunzione.

VANTAGGI

ELASTOCENE è la nuova gamma di membrane Index che risolvono i problemi dell'applicatore e del rivenditore:

- è elastica e resistente;
- può essere usata d'estate e d'inverno;
- d'estate non si lasciano impronte e i rotoli non si incollano;
- d'inverno i rotoli si svolgono facilmente;
- è pulita perché priva di sabbia e talco;
- gli armati in poliestere non si ritirano e non "sciabolano" a caldo perché dotati di armatura composita;
- è resistente all'invecchiamento e resta flessibile a lungo. Dopo 28 d ad 80°C la flessibilità è ancora di 0°C.

- è immediatamente verniciabile e le vernici durano di più;
- le giunzioni sono più tenaci delle normali membrane bituminose e sono resistenti nel tempo. Dopo 28 d ad 80°C la forza di spellatura del giunto è ancora di 50 N/5 cm.

CAMPI D'IMPIEGO

Le diverse versioni di **ELASTOCENE** offrono la possibilità di risolvere i diversi problemi di impermeabilizzazione che si prospettano in edilizia. Le membrane **ELASTOCENE** possono essere applicate, in combinazione tra loro, in multistrato per costituire manti impermeabili sicuri e durevoli. **ELASTOCENE POLIESTERE-GL** può essere applicato anche in monostrato. Le membrane con faccia superiore in Texflamina, usate come barriera al vapore, rispetto le membrane con finitura in talco o sabbia, offrono il vantaggio di una tenace e durevole adesione degli adesivi per pannelli isolanti che vi vengono stesi sopra quali: bitume ossidato fuso; colle bituminose stese a freddo; adesivi poliuretani. Un manto bistrato, con almeno uno degli strati armato con composito poliestere-vetro, sarà la soluzione minima nel caso di posa su pannelli isolanti. Sotto pavimento o per manti interrati sarà da preferire la membrana tipo **POLIESTERE GL** con una resistenza al punzonamento superiore. L'ultimo strato di un manto a vista su isolamento termico sarà costituito dal tipo **MINERAL**. Le membrane armate con feltro di vetro verranno usate in associazione con le membrane armate poliestere o in monostrato per costituire schermi al vapore. Le durevoli caratteristiche di resistenza meccanica e di elasticità e la stabilità sia in alta che bassa temperatura delle membrane **ELASTOCENE** consentono di impiegarle in edilizia come elementi di tenuta, sia per lavori nuovi che per rifacimenti in svariate tipologie:

- **Su tutte le pendenze:** sia in piano che in verticale e su superfici curve;
- **Su piani di posa di diversa natura:** piani di posa cementizi gettati in opera o prefabbricati, su coperture metalliche o in legno, sui più diffusi isolanti termici usati in edilizia;
- **Per le più disparate destinazioni d'uso:** terrazze, tetti piani ed inclinati, fondazioni, tutti parcheggio sotto cappa in cls.



EN 13707 - MEMBRANE BITUMINOSE ARMATE PER L'IMPERMEABILIZZAZIONE DI COPERTURE

- **Sottostrato o strato intermedio in sistemi multistrato senza protezione pesante superficiale permanente**
 - ELASTOCENE POLIESTERE 3 mm
 - ELASTOCENE POLIESTERE 4 mm
 - ELASTOCENE POLIESTERE 3 kg/m²
 - ELASTOCENE POLIESTERE 4 kg/m²
 - ELASTOCENE/V 3 kg/m²
 - ELASTOCENE/V 4 kg/m²
 - ELASTOCENE POLIESTERE-GL 4 mm
- **Strato superiore in sistemi multistrato senza protezione pesante superficiale permanente**
 - MINERAL ELASTOCENE POLIESTERE 4 kg/m²
 - MINERAL ELASTOCENE POLIESTERE 4,5 kg/m²
- **Monostrato sotto protezione pesante**
 - ELASTOCENE POLIESTERE-GL 4 mm
- **Sotto protezione pesante in sistemi multistrato**
 - ELASTOCENE POLIESTERE 4 mm
 - ELASTOCENE POLIESTERE 3 mm
 - ELASTOCENE POLIESTERE-GL 4 mm

EN 13969 - MEMBRANE BITUMINOSE DESTINATE AD IMPEDIRE LA RISALITA DELL'UMIDITÀ DAL SUOLO

- **Membrane per fondazioni**
 - ELASTOCENE POLIESTERE 3 mm
 - ELASTOCENE POLIESTERE 4 mm
 - ELASTOCENE POLIESTERE 3 kg/m²
 - ELASTOCENE POLIESTERE 4 kg/m²
 - ELASTOCENE POLIESTERE-GL 4 mm

MODALITÀ D'IMPIEGO



* Solo per membrane con finitura **TEXFLAMINA**

CARATTERISTICHE TECNICHE

	T	ELASTOCENE POLIESTERE	ELASTOCENE POLIESTERE	ELASTOCENE POLIESTERE	MINERAL ELASTOCENE POLIESTERE	ELASTOCENE/V	ELASTOCENE POLIESTERE-GL
Spessore (EN 1849-1)	±0,2	3 mm	4 mm	-	-	-	4 mm
Peso (EN 1849-1)	±10%	-	-	3 kg/m ²	4 kg/m ²	3 kg/m ²	-
Peso MINERAL (EN 1849-1)	±15%	-	-	-	-	4 kg/m ²	-
Dimensioni rotolo (EN 1848-1)	≥	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m
Armatura		Tessuto non tessuto di poliestere composito	Tessuto non tessuto di poliestere composito	Tessuto non tessuto di poliestere composito	Tessuto non tessuto di poliestere composito	Feltro di vetro	Tessuto non tessuto di poliestere composito
Impermeabilità (EN 1928 metodo B)	≥	60 kPa	60 kPa	60 kPa	60 kPa	60 kPa	60 kPa
• dopo invecchiamento	≥	60 kPa	60 kPa	60 kPa	-	-	60 kPa
Resistenza al distacco delle giunzioni (EN 12316-1)	-20 N	-	-	-	-	-	100 N/50 mm
Resistenza alla trazione delle giunzioni (EN 12317-1)	-20%	350/250 N/50 mm	350/250 N/50 mm	350/250 N/50 mm	NPD	NPD	600/500 N/50 mm
Forza a trazione massima Long./Trasv. (EN 12311-1)	-20%	400/300 N/50 mm	400/300 N/50 mm	400/300 N/50 mm	400/300 N/50 mm	300/200 N/50 mm	800/700 N/50 mm
Allungamento a trazione (EN 12311-1)	-15 V.A.	40/40%	40/40%	40/40%	40/40%	2/2%	40/40%
Resistenza al punzonamento dinamico (EN 12691 metodo A)		NPD	1.000 mm	1.000 mm	-	-	1.750 mm
Resistenza al punzonamento statico (EN 12730)		NPD	10 kg	10 kg	-	-	20 kg
Resistenza alla lacerazione con il chiodo (EN 12310-1)	-20%	150/150 N	150/150 N	150/150 N	150/150 N	70/70 N	200/200 N
Stabilità dimensionale (1107-1)	≤	-	-0,25/+0,10%	-	-0,25/+0,10%	-	-0,25/+0,10%
Flessibilità a freddo (EN 1109)	≤	-20°C	-20°C	-20°C	-20°C	-20°C	-20°C
• dopo invecchiamento ad alte temperature (EN 1296-1109)	+15°C	-	-	-	-15°C	-	-15°C
Resistenza allo scorrimento ad elevata temperatura (EN 1110)	≥	100°C	100°C	100°C	100°C	100°C	100°C
Classe di reazione al fuoco (EN 13501-1)		Euroclasse F	Euroclasse F	Euroclasse F	Euroclasse F	Euroclasse F	Euroclasse F
Comportamento al fuoco esterno (EN 13501-5)		F _{roof}	F _{roof}	F _{roof}	F _{roof}	F _{roof}	F _{roof}

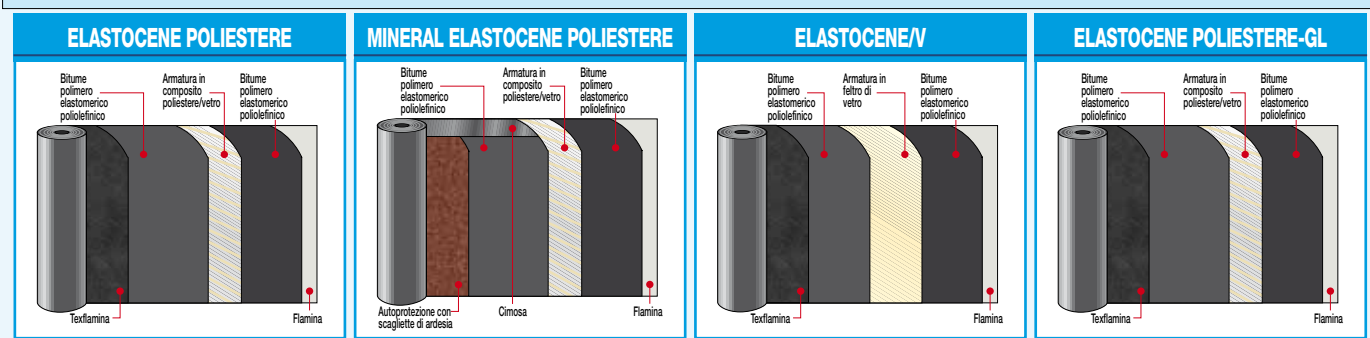
Conforme EN 13707 come fattore di resistenza al passaggio del vapore per le membrane bitume-polimero armate può essere assunto il valore $\mu = 20.000$.

La produzione INDEX si avvale di sistemi esclusivi di fabbricazione coperti da brevetti industriali regolarmente depositati.

e le utilizzazioni del prodotto. Considerate le numerose possibilità d'impiego e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in ordine ai risultati. L'Acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

I dati esposti sono dati medi indicativi relativi alla produzione attuale e possono essere cambiati e aggiornati dalla INDEX S.p.A. in qualsiasi momento senza preavviso e a sua disposizione. I suggerimenti e le informazioni tecniche che fornite rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo le proprietà

COMPOSIZIONE DELLA MEMBRANA



FINITURE PRODOTTO



FLAMINA. Film plastico protettivo che evita l'incollaggio delle spire nel rotolo e che, retraendosi sotto l'azione della fiamma al momento della posa, segnala il punto di fusione ottimale per l'incollaggio della membrana al supporto e sui sormonti e funge, ove non riscaldato, da strato di scorrimento.



TEXFLAMINA. Finitura protettiva superficiale plurifunzionale costituita da un tessuto non tessuto di fibra sintetica fusibile a fiamma, accoppiato sulla faccia superiore della membrana, evita l'incollaggio delle spire nel rotolo, agevola la pedonabilità al momento della posa, favorisce l'adesione di adesivi e pitture e ne prolunga la durata.



AUTOPROTEZIONE MINERALE. Sulla faccia della membrana destinata a rimanere a vista, viene incollata a caldo una protezione formata da scaglette di ardesia di diverso colore. Questo scudo minerale protegge la membrana dall'invecchiamento provocato dai raggi U.V.

• PER UN CORRETTO USO DEI NOSTRI PRODOTTI CONSULTARE I CAPITOLATI TECNICI INDEX
• PER ULTERIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO

index
Construction Systems and Products

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - C.P.67 - Tel. 045.8546201 - Fax 045.518390

Internet: www.indexspa.it
e-mail Inform. Tecniche Commerciali: tecom@indexspa.it
e-mail Amministrazione e Segreteria: index@indexspa.it
e-mail Index Export Dept.: index.export@indexspa.it

