



# ARGO

- ARGO POLIESTERE
- MINERAL ARGO POLIESTERE
- ARGO/V

MEMBRANA IMPERMEABILIZZANTE BITUME-POLIMERO PLASTOMERICA ARMATA, A BASE DI BITUME DISTILLATO E PLASTOMERI

CATEGORIA	CARATTERISTICHE
 PLASTOMERICHE	 IMPERMEABILE

## DESCRIZIONE

Le membrane **ARGO** sono costituite da bitume distillato e selezionato per l'uso industriale adattato con polimeri plastomerici poliolefinici tali da ottenere una lega ad "inversione di fase" la cui fase continua è formata da polimero nel quale è disperso il bitume, dove le caratteristiche sono determinate dalla matrice polimerica e non dal bitume anche se questo ne costituisce l'ingrediente maggioritario.

Le prestazioni del bitume vengono pertanto incrementate e risulta migliorata la durabilità e la resistenza alle alte e basse temperature mantenendo inalterate le già ottime qualità di adesività e di impermeabilità del bitume.

**ARGO** è prodotta in varie grammature con armature in feltro di vetro e in tessuto non tessuto di poliestere stabilizzato.

**ARGO POLIESTERE** e **MINERAL ARGO POLIESTERE** sono armate con un composito in "tessuto non tessuto" di poliestere imputrescibile stabilizzato con fibra di vetro, di elevata resistenza meccanica ed elasticità e dotato di una ottima stabilità dimensionale a caldo che riduce i problemi di scioglimento dei teli e di ritiro delle giunzioni di testa, perché è da 2 a 3 volte più stabile delle normali armature in tessuto non tessuto di poliestere.

**ARGO V** è armata con feltro di vetro rinforzato longitudinalmente, imputrescibile e di elevata stabilità dimensionale.

Le membrane **ARGO POLIESTERE** e **ARGO V** hanno la faccia superiore rivestita con talco

fine serigrafato, omogeneamente distribuito, un trattamento brevettato che consente un agevole svolgimento delle spire dei rotoli unito ad una sicura e veloce saldatura delle giunzioni.

Le versioni **MINERAL** hanno la faccia superiore autoprotetta con scagliette di ardesia incollate e pressate a caldo fatto salvo una striscia laterale di sovrapposizione priva di ardesia e protetta con una fascia di film Flamina che va fusa a fiamma per saldare la giunzione.

La faccia inferiore delle membrane è rivestita con Flamina, un film plastico fusibile, ed è goffrata sia per ottenere la pretensione e quindi l'ottimale retrazione del film, che per offrire alla fiamma una maggior superficie e quindi una posa più sicura e più veloce.

Quando la membrana è applicata a secco o per punti, la goffratura funge da diffusore di vapore.

## CAMPI D'IMPIEGO

Le durevoli caratteristiche di resistenza meccanica e di elasticità e la stabilità sia ad alta che bassa temperatura delle membrane **ARGO POLIESTERE** e **MINERAL ARGO POLIESTERE** consentono di impiegarle in climi non freddi come elemento di tenuta, sia per lavori nuovi che per rifacimenti in:

- **Su tutte le pendenze:** sia in piano che in verticale e su superfici curve;
- **Su piani di posa di diversa natura:** piani di posa cementizi gettati in opera o prefabbricati, su coperture in legno, sui più diffusi isolanti termici usati in edilizia;
- **Per le più disparate destinazioni d'uso:** tetti piani ed inclinati, sottotegola, rivestimenti dielettrici, muri controterra.

L'elevata stabilità dimensionale di **ARGO V** la destina all'accoppiamento con altre membrane

	<b>DESTINAZIONI D'USO DI MARCATURA "CE" PREVISTE SULLA BASE DELLE LINEE GUIDA AISPEC-MBP</b>
--	--

### EN 13707 - MEMBRANE BITUMINOSE ARMATE PER L'IMPERMEABILIZZAZIONE DI COPERTURE

• **Sottostrato o strato intermedio in sistemi multistrato senza protezione pesante superficiale permanente**

- ARGO POLIESTERE 3 kg/m<sup>2</sup>
- ARGO POLIESTERE 4 kg/m<sup>2</sup>
- ARGO/V 2 kg/m<sup>2</sup>
- ARGO/V 3 kg/m<sup>2</sup>
- ARGO/V 4 kg/m<sup>2</sup>

### EN 13969 - MEMBRANE BITUMINOSE DESTINATE AD IMPEDIRE LA RISALITA DELL'UMIDITÀ DAL SUOLO

- **Membrane per fondazioni**
- ARGO POLIESTERE 3 kg/m<sup>2</sup>
- ARGO POLIESTERE 4 kg/m<sup>2</sup>

### EN 13859-1 - MEMBRANE DESTINATE AL SOTTOTEGOLA

- MINERAL ARGO POLIESTERE 3,5 kg/m<sup>2</sup>
- MINERAL ARGO POLIESTERE 4,0 kg/m<sup>2</sup>
- MINERAL ARGO POLIESTERE 4,5 kg/m<sup>2</sup>

MODALITÀ D'IMPIEGO			
APPLICAZIONE A FIAMMA	APPLICAZIONE AD ARIA CALDA	APPLICAZIONE CON CHIODI	

bitume-polimero armate con tessuto non tessuto di poliestere per costituire manti impermeabili in doppio strato.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

	T	ARGO POLIESTERE		MINERAL ARGO POLIESTERE			ARGO/V		
		3 kg/m <sup>2</sup>	4 kg/m <sup>2</sup>	-	-	-	2,0 kg/m <sup>2</sup>	3,0 kg/m <sup>2</sup>	4,0 kg/m <sup>2</sup>
Peso (EN 1849-1)	±10%	-	-	3,5 kg/m <sup>2</sup>	4,0 kg/m <sup>2</sup>	4,5 kg/m <sup>2</sup>	-	-	-
Peso MINERAL (EN 1849-1)	±15%	-	-	-	-	-	-	-	-
Dimensioni rotolo (EN 1848-1)	≥	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x20 m	1x10 m	1x10 m
Armatura		Tessuto non tessuto di poliestere composito		Tessuto non tessuto di poliestere composito			Feltro di vetro		
Impermeabilità (EN 1928 metodo B)	≥	60 kPa		-			60 kPa		
• dopo invecchiamento (EN 1926-1928)	≥	60 kPa		-			-		
Resistenza a trazione delle giunzioni (EN12317-1)	-20%	350/250 N/50 mm		-			300/200 N/50 mm		
Forza a trazione massima Long./Trasv. (EN 12311-1)	-20%	400/300 N/50 mm		400/300 N/50 mm			300/200 N/50 mm		
• dopo invecchiamento		-		NPD			-		
Allungamento a trazione (EN 12311-1)	-15 V.A.	40/40%		40/40%			2/2%		
• dopo invecchiamento		-		NPD			-		
Resistenza al punzonamento dinamico (EN 12691 metodo A)		700 mm		-			-		
Resistenza al punzonamento statico (EN 12730)		10 kg		-			-		
Resistenza alla lacerazione con il chiodo (EN 12310-1)	-30%	120/120 N		120/120 N			70/70 N		
Flessibilità a freddo (EN 1109)	≤	0°C		0°C			0°C		
Resistenza allo scorrimento ad elevata temperatura (EN 1110)	≥	100°C		-			100°C		
Classe di reazione al fuoco (EN 13501-1)		Euroclasse F		Euroclasse F			Euroclasse F		
Comportamento al fuoco esterno (EN 13501-5)		F <sub>roof</sub>		-			F <sub>roof</sub>		
Penetrazione dell'acqua (EN 1928)		-		W1			-		
• dopo invecchiamento (EN 1296-1928)		-		W1			-		

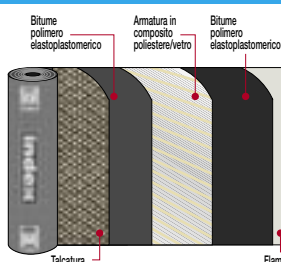
La produzione INDEX si avvale di sistemi esclusivi di fabbricazione coperti da brevetti industriali regolarmente depositati.

e le utilizzazioni del prodotto. Considerate le numerose possibilità d'impiego e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in ordine ai risultati. L'Acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

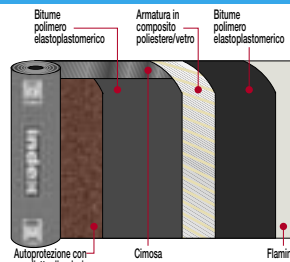
I dati esposti sono dati medi indicativi relativi alla produzione attuale e possono essere cambiati e aggiornati dalla INDEX S.p.A. in qualsiasi momento senza preavviso e a sua disposizione. I suggerimenti e le informazioni tecniche che fornite rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo le proprietà

## COMPOSIZIONE DELLA MEMBRANA

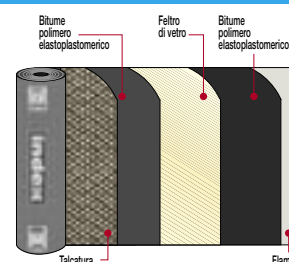
### ARGO POLIESTERE



### MINERAL ARGO POLIESTERE



### ARGO/V



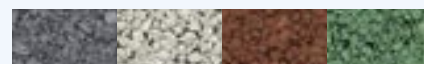
## FINITURE PRODOTTO



**GOFFATURA.** La goffatura sulla superficie inferiore della membrana rivestita con film Flamina permette una posa sicura e veloce; diventando liscia, sotto l'effetto della fiamma, segnala la giusta fusione e consente una retrazione più rapida del film. La goffatura permette anche una buona diffusione del vapore; nella posa in semindipendenza e in indipendenza, nei punti dove resta intatta, evita bolle e rigonfiamenti.



**TALCATURA.** La talcatura della faccia superiore viene eseguita con un procedimento che distribuisce uniformemente il talco con un disegno particolare, evitando accumuli e zone non talcate. Questo nuovo sistema permette un rapido svolgimento del rotolo ed una superficie di gradevole aspetto.



**AUTOPROTEZIONE MINERALE.** Sulla faccia della membrana destinata a rimanere a vista, viene incollata a caldo una protezione formata da scaglie di ardesia di diverso colore. Questo scudo minerale protegge la membrana dall'invecchiamento provocato dai raggi U.V.

• PER UN CORRETTO USO DEI NOSTRI PRODOTTI CONSULTARE I CAPITOLI TECNICI INDEX  
• PER ULTERIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO

**index**

Construction Systems and Products

INTERNET: [www.index-spa.com](http://www.index-spa.com)

E-MAIL: [index@index-spa.it](mailto:index@index-spa.it)

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - C.P.67 - Tel. 045.8546201 - Fax 045.518390

