

Expanfluid

Additivo espansivo per il confezionamento di boiacche fluide ed antiritiro per iniezioni



DESCRIZIONE

Expanfluid è un additivo espansivo in polvere da aggiungere al cemento per il confezionamento di boiacche da iniezione superfluide, pompabili ed antiritiro.

CAMPI DI APPLICAZIONE

Expanfluid può essere vantaggiosamente utilizzato nei seguenti campi applicativi:

- confezionamento di boiacche per il riempimento delle guaine di contenimento dei cavi di post-tensione nel calcestruzzo precompresso;
- confezionamento di boiacche per l'ancoraggio di armature, tiranti o chiodi nel calcestruzzo o nella roccia;
- confezionamento di boiacche per il riempimento di cavità e fessure nella roccia o nel calcestruzzo degradato.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Expanfluid è un additivo in polvere con azione superfluidificante ed espansiva da miscelare con cemento ed acqua per ottenere boiacche da iniezione di elevata fluidità (svuotamento al cono di Marsh < 30 sec.) e con prolungato mantenimento della pompabilità.

L'utilizzo di **Expanfluid** consente di produrre boiacche per le iniezioni nelle guaine di elementi in cemento armato precompresso rispondenti alla normativa italiana (legge N° 1086) ed alle raccomandazioni europee (CEB FIP).

L'effetto espansivo di **Expanfluid** è in grado di annullare completamente il ritiro idraulico e di conferire un'espansione sia in fase plastica che di indurimento. L'espansione finale è valutabile in 200-800 µm/m, in funzione del tipo di cemento e del rapporto A/C utilizzati. **Expanfluid**, inoltre, permette di contenere il volume d'acqua essudata (bleeding) al di sotto dei limiti fissati dalla Legge N° 1086 e dalle raccomandazioni CEB FIP.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Versare in betoniera l'acqua (circa il 30% del peso del

cemento), mettere in moto il miscelatore, aggiungere l'**Expanfluid** nel dosaggio del 3÷6% sul peso del legante, e successivamente il cemento.

Miscelare per 2-3 minuti e, se necessario, aggiungere acqua fino al raggiungimento della fluidità desiderata (svuotamento del cono di Marsh < 30 sec.).

La boiacca così ottenuta è pompabile per almeno 2 ore (a +20°C).

CONSUMO

Expanfluid viene dosato in ragione del 3÷6% in peso sul peso del cemento.

CONFEZIONI

Il prodotto è disponibile in sacchi di PVC da 10 kg.

IMMAGAZZINAGGIO

Expanfluid, conservato in ambiente asciutto e nelle confezioni originali, è stabile per 12 mesi.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Expanfluid è irritante e a contatto con gli occhi può causare gravi lesioni. Evitare il contatto con occhi e pelle e proteggersi preferibilmente con occhiali e guanti durante i travasi.

PRODOTTO PER PROFESSIONISTI.

AVVERTENZE

Le indicazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intende farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto, e comunque assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Expanfluid

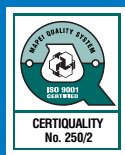


DATI TECNICI (valori tipici)	
DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO	
Consistenza:	polvere
Colore:	grigio
Peso specifico (kg/l):	2,67
Residuo solido (%):	100
Conservazione:	12 mesi in imballi originali in luogo asciutto
Classificazione di pericolo secondo direttiva 88/379 CEE:	irritante. Prima dell'uso consultare il paragrafo "Istruzioni di Sicurezza"
Voce doganale:	3824 40 00
DATI APPLICATIVI	
Rapporto d'impasto: - per boiacca da iniezione:	100 parti in peso di cemento con 30÷38 parti d'acqua e 3÷6 parti in peso di Expanfluid
Esempio di impasto per boiacca da iniezione: - cemento tipo CEM I 52,5 R (kg/m ³): - acqua: - rapporto A/C: - Expanfluid (5%):	1410 518 0,37 72
Flow-Cone (EN 445):	< 30 secondi
Peso specifico (kg/l):	2,00
Acqua essudata (Bleeding):	assente
Tempo di presa a +30°C su boiacca di cemento additivata con Expanfluid al 5% e preparata con 37% di acqua:	inizio presa > 3 ore - fine presa < 8 ore
Resistenza a compressione (N/mm ²):	1 giorno > 40 7 giorni > 60 28 giorni > 75
Espansione contrastata (2 gg) secondo norma UNI 8147 (µm/m):	300÷400



IL PARTNER MONDIALE DEI COSTRUTTORI

SISTEMI DI GESTIONE CERTIFICATI (Qualità, Ambiente e Sicurezza) di MAPEI GROUP



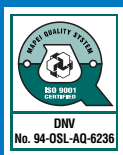
MAPEI S.p.A. - ITALY



MAPEI FRANCE



MAPEI INC - CANADA



RESCON MAPEI AS - NORWAY



MAPEI KFT. - HUNGARY



MAPEI FAR EAST Pte Ltd



MAPEI Sro - CZECH REP.