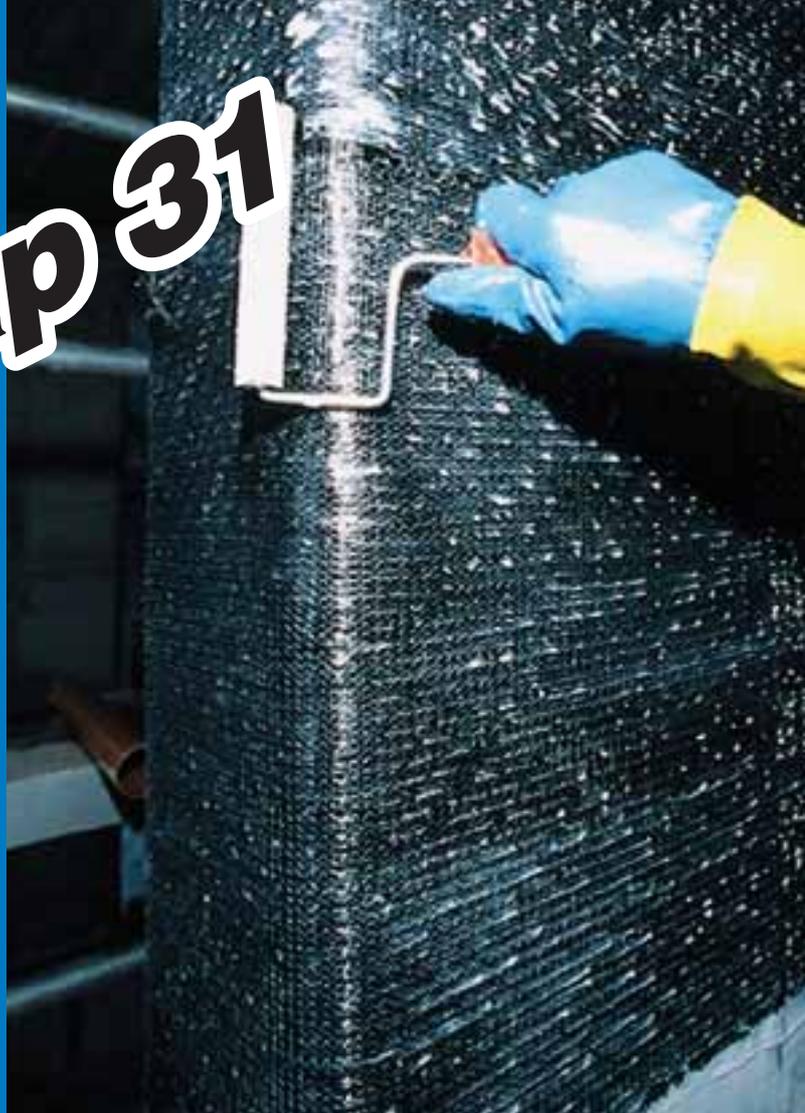


MapeWrap 31

Adesivo epossidico di media viscosità per l'impregnazione con "sistema a secco" dei tessuti MapeWrap



CAMPI DI APPLICAZIONE

MapeWrap 31 viene utilizzato per impregnare i tessuti **MapeWrap**, quando la riparazione o il rinforzo degli elementi in calcestruzzo o in cemento armato viene effettuato in opera con il "sistema a secco".

CARATTERISTICHE TECNICHE

MapeWrap 31 è un adesivo a base di resine epossidiche, di consistenza gelatinosa, esente da solventi, appositamente formulato nei laboratori di ricerca MAPEI per effettuare l'impregnazione in opera con il "sistema a secco" dei tessuti **MapeWrap**.

MapeWrap 31 è costituito da due componenti predosati (componente A = resina e componente B = induritore) che devono essere miscelati tra loro prima dell'uso. Dopo la miscelazione **MapeWrap 31** rimane lavorabile per circa 40 minuti a +23°C.

Ad indurimento avvenuto **MapeWrap 31** acquisisce ottime proprietà dielettriche ed elevate resistenze meccaniche.

AVVISI IMPORTANTI

- Non utilizzare **MapeWrap 31** quando comincia la reazione di indurimento.
- Impiegare **MapeWrap 31** su **MapeWrap 11** o **MapeWrap 12** ancora freschi.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Preparazione di MapeWrap 31

I due componenti di cui è composto **MapeWrap 31** devono essere miscelati tra loro. Versare il

componente B nel componente A e mescolare a basso numero di giri, con trapano dotato di agitatore, fino ad ottenere la completa omogeneizzazione del prodotto. Rapporto di miscelazione: 4 parti in peso di componente A e 1 parte in peso di componente B. Per non incorrere in accidentali errori di dosaggio utilizzare l'intera confezione; nel caso le confezioni debbano essere impiegate parzialmente, effettuare la miscelazione dei due componenti impiegando una bilancia elettronica di precisione.

Applicazione di MapeWrap 31 e posa in opera dei tessuti MapeWrap

Applicare in spessore uniforme, su **MapeWrap 11** o **MapeWrap 12** ancora freschi, una prima mano di **MapeWrap 31** a pennello o a rullo a pelo corto; porre in opera immediatamente il tessuto **MapeWrap**, avendo cura di stenderlo senza lasciare alcuna grinzia.

Dopo averlo spianato bene con le mani, protette da guanti di gomma impermeabili, applicare sui tessuti **MapeWrap** una seconda mano di **MapeWrap 31** e quindi pressarlo più volte, utilizzando un rullo di gomma rigida o di metallo (**Rullino per MapeWrap**) per permettere all'adesivo di penetrare completamente attraverso le fibre del tessuto.

Per eliminare eventuali bolle d'aria occluse durante le precedenti lavorazioni, ripassare sul tessuto impregnato il **Rullino per MapeWrap** a vite senza fine.

Norme da osservare prima della messa in opera

Nessun accorgimento particolare deve essere preso con

MapeWrap 31

temperatura compresa tra +5°C e +30°C. Nella stagione calda è opportuno non esporre il materiale al sole ed eseguire l'intervento di incollaggio nelle ore più fresche della giornata.

Nei periodi invernali, nel caso si debbano eseguire interventi esterni con temperatura inferiore a +5°C si raccomanda, prima di procedere alla riparazione o al rinforzo con i tessuti **MapeWrap**, di riscaldare il sottofondo almeno 24 ore prima di eseguire l'incollaggio e di predisporre adeguati sistemi isolanti al fine di scongiurare un eventuale pericolo di gelo. L'isolamento termico deve essere mantenuto almeno per le 24 ore successive. Immagazzinare, inoltre, il prodotto in ambiente riscaldato, prima di utilizzarlo.

Pulizia

A causa dell'elevata adesione di **MapeWrap 31** si consiglia di lavare gli attrezzi da lavoro con solventi (alcool etilico, toluolo, ecc.) prima dell'indurimento del prodotto.

CONSUMI

Il consumo del prodotto varia in funzione del tipo di tessuto (unidirezionale, bidirezionale e quadriassiale) e dell'altezza:

MapeWrap C (tessuti in CARBONIO)

Tipo di tessuto	Consumo (g/m ²)	Altezza (cm)	Consumo (g/m)
UNI-AX 300 o	1000-1100	10	100-110
UNI-AX HM 300		20	200-220
		40	400-440
UNI-AX 600 o	1500-1550	10	150-155
UNI-AX HM 600		20	300-310
		40	600-620
BI-AX 230	1000-1100	20	200-220
		40	400-440
BI-AX 360	1250-1400	20	250-280
		40	500-560
QUADRI-AX 380	2000-2100	30	600-700
		48,5	970-1020
QUADRI-AX 760	3500-3700	30	1050-1100
		48,5	1700-1800

MapeWrap G (tessuti in VETRO)

Tipo di tessuto	Consumo (g/m ²)	Altezza (cm)	Consumo (g/m)
UNI-AX 900	900-1000	30	270-300
		60	540-600
QUADRI-AX 1140	1300-1400	30	390-420
		48,5	630-680

CONFEZIONI

Unità da 5 kg (componente A = 4 kg - componente B = 1 kg).

Unità da 2,5 kg (componente A = 2 kg - componente B = 0,5 kg).

IMMAGAZZINAGGIO

Il prodotto deve essere conservato negli imballi originali in ambienti con temperatura non inferiore a +5°C.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

MapeWrap 31 componente A è irritante per gli occhi e la pelle; il componente B è corrosivo e può provocare gravi ustioni inoltre è nocivo per inalazione. Sia il componente A che il componente B possono causare manifestazioni allergiche in soggetti predisposti.

Usare indumenti protettivi, guanti e occhiali; in caso di contatto con gli occhi lavare abbondantemente con acqua e consultare un medico.

MapeWrap 31 (componente A e B) è pericoloso per gli organismi acquatici: evitare di disperdere il prodotto nell'ambiente.

PRODOTTO PER PROFESSIONISTI.

AVVERTENZA

Le indicazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.



Stesura di MapeWrap 31 sullo strato di MapeWrap 11 (o MapeWrap 12) ancora fresco



Pressione esercitata sul tessuto con il Rullino per MapeWrap per consentire a MapeWrap 31 di penetrare nel tessuto

Le referenze relative a questo prodotto sono disponibili su richiesta

DATI TECNICI (valori tipici)		
DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO		
	componente A	componente B
Consistenza:	pasta	liquido
Colore:	giallo	giallo trasparente
Massa volumica (g/cm³):	1,05	1,12
Viscosità Brookfield (mPa·s):	17,000 (rotore 3 - giri 5)	320 (rotore 2 - giri 5)
Conservazione:	24 mesi negli imballi originali non aperti a temperatura compresa tra +10°C e +30°C	
Classificazione di pericolo secondo Direttiva 99/45/CE:	irritante, pericoloso per l'ambiente corrosivo, pericoloso per l'ambiente Prima dell'uso consultare il paragrafo "Istruzioni di sicurezza per la preparazione e la messa in opera" e le informazioni riportate sulla confezione e sulla Scheda Dati di Sicurezza	
Voce doganale:	3907 30 00	
DATI APPLICATIVI a +23°C - 50% U.R.		
Rapporto di miscelazione:	componente A : componente B = 4 : 1	
Consistenza dell'impasto:	pasta gelatinosa	
Colore dell'impasto:	giallo	
Massa volumica dell'impasto (kg/m³):	1060	
Viscosità Brookfield (mPa·s):	7.000 (rotore 3 - giri 5)	
Tempo di lavorabilità:		
- a +10°C:	60'	
- a +23°C:	40'	
- a +30°C:	20'	
Tempo di presa:		
- a +10°C:	90'	
- a +23°C:	50'	
- a +30°C:	30'	
Temperatura di applicazione:	da +5°C a +30°C	
Indurimento completo:	7 gg	
Adesione al calcestruzzo (N/mm²):	> 3 (dopo 7 gg - rottura del calcestruzzo)	
Resistenza a trazione (ASTM D 638) (N/mm²):	40	
Allungamento a trazione (ASTM D 638) (%): - dopo 28 gg:	1,80	
Resistenza a compressione (ASTM D 695) (N/mm²):	70	
Resistenza a flessione (ISO 178) (N/mm²):	70	
Modulo elastico a compressione (ASTM D 695) (N/mm²):	1400	
Modulo elastico a flessione (ISO 178) (N/mm²):	3000	

MapeWrap 31



VOCE DI CAPITOLATO

Applicazione in spessore uniforme su **MapeWrap 11** o **MapeWrap 12** ancora freschi, a pennello o a rullo a pelo corto, di adesivo epossidico di media viscosità (tipo **MapeWrap 31** della MAPEI S.p.A.) per l'impregnazione, in opera, dei tessuti **MapeWrap**. Il posizionamento dei tessuti **MapeWrap** deve essere effettuato immediatamente dopo aver applicato **MapeWrap 31**, avendo cura di stenderli senza lasciare alcuna grinzia. Dopo aver spianato il tessuto, procedere all'applicazione di una seconda mano di **MapeWrap 31**.

Il prodotto impregnante dovrà avere le seguenti caratteristiche peculiari:

Rapporto di miscelazione:	componente A : componente B = 4 : 1
Massa volumica dell'impasto (kg/m ³):	1060
Viscosità Brookfield (mPa·s):	7000 (rotore 3 - giri 5)
Tempo di lavorabilità	40' (a +23°C)
Tempo di presa:	50' (a +23°C)
Adesione al calcestruzzo (N/mm ²):	> 3 (dopo 7 gg a +23°C - rottura del calcestruzzo)
Resistenza a trazione (N/mm ²):	40
Allungamento a trazione (%):	1,80 (ASTM D 638)
Resistenza a compressione (N/mm ²):	60 (ASTM D 695)
Resistenza a flessione (N/mm ²):	70 (ISO 178)
Modulo elastico a compressione (N/mm ²):	1400 (ASTM D 695)
Modulo elastico a flessione (N/mm ²):	3000 (ISO 178)
Consumo:	in funzione del tipo di tessuto (unidirezionale, bidirezionale e quadriassiale) e della larghezza

(I) A.G. BETA

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge



IL PARTNER MONDIALE DEI COSTRUTTORI

SISTEMI DI GESTIONE CERTIFICATI DEL GRUPPO MAPEI (Qualità, Ambiente e Sicurezza)

MAPEI S.p.A. - ITALY				MAPEI CORP. - U.S.A.	MAPEI FAR EAST Pte Ltd MAPEI MALAYSIA SON BHD	MAPEI s.r.o. - CZECH REP.	
MAPEI FRANCE	MAPEI INC - CANADA	RESCON MAPEI AS - NORWAY		MAPEI KIL. - HUNGARY	MAPEI ARGENTINA S.A.	MAPEI SUISSE SA	

www.mapei.com

1008-5-2005